

Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛАД»



Технический сертификат топливных промышленных рукавов с внешней оплеткой BERGIN

Данные рукава изготовлены в соответствии с ТУ 38.105260-84.

Применение: Использование в качестве шлангов с фиксацией во всех топливных системах, включая системы впрыска.

Состав: Материал внутреннего слоя - NBR, материал внешнего слоя - нить + CR.

Показатели: NBR - Бутадиен-нитрильный каучук придает шлангу маслобензостойкость.

CR - Хлоропреновый каучук придает шлангу повышенную озоностойкость.

Нить - полиэфирная некрученая нить

Разрушающее давление: 3Р, где Р – рабочее давление.

BERGIN МУЛТИТУПЛУ РУКАВ

Варианты исполнения:

Код товара	Диаметр внутренний, мм	Диаметр наружный, мм	Рабочее давление, МПа	Разрушающее давление, МПа	Диапазон рабочих температур окружающей среды, °С
ВМF03016	3	7	1,6	4,8	-60...+100
ВМF03216	3,2	7	1,6	4,8	-60...+100
ВМF04016	4	9	1,6	4,8	-60...+100
ВМF08016	8	13	1,6	4,8	-60...+100
ВМF10016	10	15	1,6	4,8	-60...+100

Рабочие жидкости:

Рабочая жидкость	Температура рабочей жидкости, °С
Бензины авиационные по ГОСТ 1012 и автомобильные по ГОСТ 2084	-50 ... +70
Топлива реактивные по ГОСТ 10227 и дизельные по ГОСТ 305	-50 ... +70
Масла на нефтяной основе	До +100
Смазки жидкостные	-50 ... +100
Смазка солидол жировой по ГОСТ 1033	
Воздух	-50 ... +60
Газы нейтральные (инертные)	
Вода	До +100 и кратковременно до +120
Жидкость охлаждающая низкотемпературная по ГОСТ 28084	-60 ... +120
Слабые растворы неорганических кислот, щелочей (до 20%-ной концентрации), кроме азотной кислоты	-50 ... +50

Технические особенности:

Благодаря использованию в данных шлангах некрученной нити достигается уменьшенный внешний диаметр шланга (по сравнению с другими производителями шлангов) при сохранении его характеристик.

Также данные шланги имеют более высокое рабочее давление. Обычно шланги такого типа имеют рабочее давление 0,75 Мпа.

Схематичное строение шланга:



Внешний вид шланга:



Условия хранения и ухода:

Общие условия эксплуатации:

Не применять: внутри топливных баков. Также не применять для высокосернистого газа, сжиженного нефтяного газа и биодизельного топлива.

Необходимо подавать жидкость в шланги под давлением, не превышающим рабочее давление. Изменение рабочего давления необходимо проводить постепенно, чтобы шланги не подвергались ударному давлению. Шланги нельзя надламывать и передавливать. Необходимо исключить волочение шлангов через острые поверхности. Для работы со шлангами большой длины желательно использовать барабан или лебедку. Необходимо регулярно выполнять осмотр шланга на предмет надрывов. Все шланги необходимо регулярно проверять с точки зрения эксплуатационной безопасности. При повреждении шланга его необходимо заменить по соображениям безопасности.

Условия хранения:

Место хранения шлангов должно быть холодным, сухим и проветриваемым. Хранение в незащищенном от атмосферных явлений помещении не допускается. В отапливаемом помещении необходимо хранить шланги на расстоянии не менее 1 метра от источника тепла. Нежелательно хранение во влажных помещениях. Не допускается попадание прямых солнечных лучей.

Важно: При применении рукавов в условиях эксплуатации, отличных от указанных в данном сертификате, и не соблюдении условий хранения и ухода, производитель не гарантирует безопасность применения данных шлангов.

Дата: 20.03.2017

Россия, г. Димитровград



Главный технолог ООО «Элад»:

A handwritten signature in brown ink, appearing to be "И.А. Битюкова".

/ И.А. Битюкова/



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«РЕЕСТР СЕРТИФИЦИРОВАННЫХ СИСТЕМ»
№ РОСС RU.31010.04ЖЗМ0**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА
«ДКС-УЛЬЯНОВСК» ООО «СИМБИРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»**
Российская Федерация, 432030, г. Ульяновск, ул. Маяковского, д. 38
РОСС RU.31010.04.ЖЗМ0/ОС.09.2015

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Выпуск 1. СМК сертифицирована с апреля 2017г.

Выдан **Обществу с ограниченной ответственностью «Элад»
(ООО «Элад»)**

Российская Федерация, 433504, Ульяновская область,
г. Димитровград, ул. Гоголя, д. 179-В

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

Система менеджмента качества применительно к производству и поставке
армированных и неармированных резинотехнических изделий
(исключая п.7.3 в части проектирования продукции)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ


ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008)

Регистрационный № РОСС RU.31010.04.ЖЗМ0/ОС.09-02310-2017

Дата регистрации 20.04.2017

Срок действия до 20.04.2020

Заместитель руководителя органа по
сертификации систем менеджмента


У. В. Маслова

Председатель комиссии



Г. С. Гаспарян

Дальнейшие разъяснения относительно области сертификации и применимости требований системы менеджмента могут быть запрошены у вышеупомянутой организации. Сертификат действителен с момента регистрации на сайте www.dks-rus.ru и при обязательном прохождении инспекционных аудитов.