

Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛАД»



Технический сертификат маслобензостойких промышленных рукавов BERGIN

Данные рукава изготовлены в соответствии с ГОСТ 10362-76.

Применение: Для подачи под давлением различного топлива, в том числе бензина, масел, кислот (до 20%, кроме азотной) и щелочей.

Состав: Материал внутреннего слоя - NBR, материал внешнего слоя - NBR+CR.

Показатели: NBR - Бутадиен-нитрильный каучук придает шлангу маслобензостойкость.

CR - Хлоропреновый каучук придает шлангу повышенную озоностойкость.

Разрушающее давление: 3Р, где Р – рабочее давление.

Варианты исполнения:

Код товара	Диаметр внутренний, мм	Диаметр наружный, мм	Рабочее давление, МПа	Разрушающее давление, МПа	Диапазон рабочих температур окружающей среды, °С
BO0316	3,2	10,5	1,6	4,8	-60 ... +100
BO0416	4	11,5	1,6	4,8	-60 ... +100
BO0616	6	14	1,6	4,8	-60 ... +100
BO0806	8	15	0,63	1,89	-60 ... +100
BO0816	8	16,5	1,6	4,8	-60 ... +100

BERGIN МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЙ РУКАВ

Код товара	Диаметр внутренний, мм	Диаметр наружный, мм	Рабочее давление, МПа	Разрушающее давление, МПа	Диапазон рабочих температур окружающей среды, °С
BO1206	12	20	0,63	1,89	-60 ... +100
BO1406	14	22	0,63	1,89	-60 ... +100
BO1416	14	23	1,6	4,8	-60 ... +100
BO1606	16	24	0,63	1,89	-60 ... +100
BO1616	16	25	1,6	4,8	-60 ... +100
BO1816	18	27	1,6	4,8	-60 ... +100
BO2006	20	28,5	0,63	1,89	-60 ... +100
BO2016	20	29	1,6	4,8	-60 ... +100
BO2506	25	34	0,63	1,89	-60 ... +100
BO2516	25	35	1,6	4,8	-60 ... +100
BO3206	32	41,5	0,63	1,89	-60 ... +100

Рабочие жидкости:

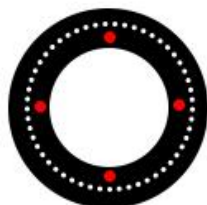
Рабочая жидкость	Температура рабочей жидкости, °С
Бензины авиационные по ГОСТ 1012 и автомобильные по ГОСТ 2084	-50 ... +70
Топлива реактивные по ГОСТ 10227 и дизельные по ГОСТ 305	-50 ... +70
Масла на нефтяной основе	До +100
Смазки жидкостные	-50 ... +100
Смазка солидол жировой по ГОСТ 1033	
Воздух	-50 ... +60
Газы нейтральные (инертные)	
Вода	До +100 и кратковременно до +120
Жидкость охлаждающая низкозамерзающая по ГОСТ 28084	-60 ... +120
Слабые растворы неорганических кислот, щелочей (до 20%-ной концентрации), кроме азотной кислоты	-50 ... +50

Технические особенности:

Обычно в шлангах такого типа используется усиление только нитяной навивкой. Шланги Bergin имеют уникальную запатентованную конструкцию: помимо нитяной навивки используется усиление четырьмя дополнительными продольными нитями, идущими крест-накрест.

Благодаря этой доработке шланги Bergin отличаются постоянством геометрических параметров. Так же, с помощью дополнительных нитей регулируется коэффициент усадки по длине во время вулканизации резины, и шланг меньше растягивается при установке.

Схематичное строение шланга:



Внешний вид шланга:



Условия хранения и ухода:

Общие условия эксплуатации:

Необходимо подавать жидкость в шланги под давлением, не превышающим рабочее давление. Изменение рабочего давления необходимо проводить постепенно, чтобы шланги не подвергались ударному давлению. Шланги нельзя надламывать и передавливать. Необходимо исключить волочение шлангов через острые

поверхности. Для работы со шлангами большой длины желательно использовать барабан или лебедку. Необходимо регулярно выполнять осмотр шланга на предмет надрывов. Все шланги необходимо регулярно проверять с точки зрения эксплуатационной безопасности. При повреждении шланга его необходимо заменить по соображениям безопасности.

Условия хранения:

Место хранения шлангов должно быть холодным, сухим и проветриваемым. Хранение в незащищенном от атмосферных явлений помещении не допускается. В отапливаемом помещении необходимо хранить шланги на расстоянии не менее 1 метра от источника тепла. Нежелательно хранение во влажных помещениях. Не допускается попадание прямых солнечных лучей.

Важно: При применении рукавов в условиях эксплуатации, отличных от указанных в данном сертификате, и не соблюдении условий хранения и ухода, производитель не гарантирует безопасность применения данных шлангов.

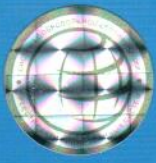
Дата: 20.03.2017

Россия, г. Димитровград



Главный технолог ООО «Элад»:

/ И.А. Битюкова/



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«РЕЕСТР СЕРТИФИЦИРОВАННЫХ СИСТЕМ»
№ РОСС RU.31010.04ЖЗМ0**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА
«ДКС-УЛЬЯНОВСК» ООО «СИМБИРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»**
Российская Федерация, 432030, г. Ульяновск, ул. Маяковского, д. 38
РОСС RU.31010.04.ЖЗМ0/ОС.09.2015

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Выпуск 1. СМК сертифицирована с апреля 2017г.

Выдан **Обществу с ограниченной ответственностью «Элад»
(ООО «Элад»)**

Российская Федерация, 433504, Ульяновская область,
г. Димитровград, ул. Гоголя, д. 179-В

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

Система менеджмента качества применительно к производству и поставке
армированных и неармированных резинотехнических изделий
(исключая п.7.3 в части проектирования продукции)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ


ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008)

Регистрационный № РОСС RU.31010.04.ЖЗМ0/ОС.09-02310-2017

Дата регистрации 20.04.2017

Срок действия до 20.04.2020

Заместитель руководителя органа по
сертификации систем менеджмента


У. В. Маслова

Председатель комиссии



Г. С. Гаспарян

Дальнейшие разъяснения относительно области сертификации и применимости требований системы менеджмента могут быть запрошены у вышеупомянутой организации. Сертификат действителен с момента регистрации на сайте www.dks-rus.ru и при обязательном прохождении инспекционных аудитов.